



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Vila Nova dos Martírios
CNPJ Nº 01.608.475/0001-28
SETOR DE COMPRAS

MAPA COMPARATIVO DE PREÇOS

Objeto: Contratação de empresa em caráter em ergêncial para aquisição de equipamentos (freezer, câmara fria e refrigerados), com vistas ao atendimento das necessidades da Secretaria Municipal de Saúde.

Item	Descrição dos produtos	Unidade	Quantidade	L & V COMERCIAL EIRELI CNPJ: 17.729.053/0001-40		REMA DISTRIBUIÇÕES E COMÉRCIO LTDA CNPJ: 37.967.962/0001-24		W.S. TRINDADE COMERCIO E SERVIÇOS CNPJ: 01.934.454/0001-89	
				Vlr Unit. (R\$)	Vlr. Total (R\$)	Vlr Unit. (R\$)	Vlr. Total (R\$)	Vlr Unit. (R\$)	Vlr. Total (R\$)
01	FREEZER HORIZONTAL DE 166 LITROS: - Material Gabinete externo: aço pré-pintado; - Material gabinete interno: aço galvanizado; - Material da moldura do tanque: plástico; - Capacidade Líquida: 166 litros, Capacidade Bruta: 166 litros; - Número de portas 01; - Com rodízios e dreno de gelo; Equipamento em 220 volts, 50/60 Hz.	Unidade	04	2.925,00	11.700,00	2.820,00	11.280,00	3.100,00	12.400,00
02	REFRIGERADOR 342 LITROS: - Equipamento vertical, de formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para a guarda científica de vacinas. - Capacidade para armazenamento mínimo de 342 litros úteis. - Refrigeração por compressor hermético, selado, de baixo consumo de energia, com sistema de circulação forçado de ar interno, garantindo uma maior homogeneidade na temperatura interna. - Degelo seco automático com evaporação de condensado sem trabalho adicional. - Câmara interna construída em aço inoxidável para longa vida útil e perfeita assepsia. - 05 prateleiras e/ou gavetas deslizantes fabricadas em aço inoxidável com contra portas em acrílico. - Porta de vidro triplo tipo "no fog" ou "cega". - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Painel de comandos e controles frontal superior, de fácil acesso, com sistema microprocessado pelo display em LCD ou LED, programável de 2°C a 8°C com temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução diatérmica. - Iluminação interna em LED de alta capacidade e vida útil, com acionamento na abertura da porta ou externamente no painel frontal. - Sistema de alarme visual e sonoro de máxima e mínima temperatura, falta de	Unidade	02	33.050,00	66.100,00	29.800,00	59.600,00	31.450,00	62.900,00

SEC. MUNICIPAL DE SAÚDE
FOLHA 16
RUBRICA



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Vila Nova dos Martírios
CNPJ Nº 01.608.475/0001-28
SETOR DE COMPRAS

	<p>energia ou porta aberta, dotado de bateria recarregável.</p> <ul style="list-style-type: none">- Silenciador do alarme sonoro de apenas um toque.- Sistema de redundância elétrico/eletrônico, garantindo perfeito funcionamento do equipamento.- Sistema de bateria para acionamento dos alarmes na falta de energia.- Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros.- Chave geral de energia – liga/desliga.- Equipamento em 220 volts, 50/60 Hz.- SISTEMA DE EMERGÊNCIA PARA AUTONOMIA DE ATÉ 36 HORAS NA FALTA DE ENERGIA;- Sistema de monitoramento autônomo por pen drive, para registro de temperaturas, alarmes e eventos sem utilização de software ou computador;- Discadora de telefone para até 09 números pré-programados em caso de variação da temperatura ou falta de energia elétrica;- Painel de comandos e controles em touch screen, com visualização de gráficos das temperaturas em tempo real e monitoramento individual para até 06 pontos distintos;- Estabilizador de voltagem;								
03	<p>CÂMARA PARA REDE DE FRIOS 972 LITROS DUAS PORTAS:</p> <ul style="list-style-type: none">- Equipamento vertical, de formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para a guarda de bolsas de sangue e hemoderivados.- Capacidade para armazenamento mínimo de 972 litros úteis ou 98.000 doses.- Refrigeração por compressor hermético, selado, de baixo consumo de energia, com sistema de circulação forçada de ar.- Circulação de ar forçado possibilitando maior estabilidade da temperatura interna.- Degelo seco automático com evaporação de condensado sem trabalho adicional.- Câmara interna construída em aço inoxidável para longa vida útil e perfeita assepsia.- 08 prateleiras fabricadas em aço inoxidável, ajustáveis e removíveis.- 02 portas de vidro triplo tipo “no fog” por acesso vertical.- Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido, livre de CFC.- Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento.- Iluminação interna com tempo programável pelo usuário em LED de alta capacidade e vida útil, acionada na abertura da porta ou externamente direto no painel.- Painel de comandos e controles frontal superior, de fácil acesso, com sistema microprocessado pelo display em LCD, programável de 2°C a 8°C com	Unidade	01	51.000,00	51.000,00	46.700,00	46.700,00	48.200,00	48.200,00

SEC. MUNICIPAL DE SAÚDE
FOLHA _____
RUBRICA _____
48.200,00



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Vila Nova dos Martírios
CNPJ Nº 01.608.475/0001-28
SETOR DE COMPRAS

temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução diatérmica, apresentando simultaneamente: a visualização das temperaturas de momento, máxima e mínima, descrição de eventos e nível de carga da bateria. - Saída USB com conexão de pen drive diretamente no equipamento para registro e armazenamento de temperaturas, alarmes e eventos de forma autônoma, sem a necessidade de software ou computador externo (armazenamento em qualquer tipo de pen drive). - Alarme visual e sonoro dotado de bateria recarregável para registros de eventos de máxima e mínima temperatura, falta de energia, porta aberta e/ou ausência do pen drive diretamente no painel. - Silenciador do alarme sonoro de apenas um toque. - Acesso do usuário ao ajuste de parâmetros através de senha diretamente no display. - Sistema de redundância elétrico/eletrônico, garantindo perfeito funcionamento do equipamento. - Sistema de bateria para acionamento dos alarmes na falta de energia. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros. - Chave geral de energia – liga/desliga. - Equipamento em 220 volts, 50/60 Hz. - SISTEMA DE EMERGÊNCIA PARA AUTONOMIA DE 12 ATÉ 24 HORAS NA FALTA DE ENERGIA; - Discadora de telefone para até 09 números pré-programados em caso de variação da temperatura ou falta de energia elétrica; - Painel de comandos e controles em touch screen, com visualização de gráficos das temperaturas em tempo real e monitoramento individual para até 06 pontos distintos; - Estabilizador de voltagem;							
Valor Total				128.800,00		117.580,00	123.500,00

Pesquisa de preço realizada para Contratação de empresa para o fornecimento dos equipamentos (freezer, câmara fria e refrigerados). A empresa **REMA DISTRIBUIÇÕES E COMÉRCIO LTDA** apresentou o valor **R\$ 117.580,00 (cento e dezessete mil, quinhentos e oitenta reais)** para o fornecimento, sendo o menor valor entre as empresas consultadas foi constatado que os valores estão dentro dos praticados no mercado.

Vila Nova dos Martírios - MA, 31 de março de 2022

Luciana Sousa Bastos
Luciana Sousa Bastos
Setor de Compras



Cotação No.: 0002

São Luís, 30 de Março de 2021

Para: Prefeitura Municipal de Vila Nova dos Martírios - MA
CNPJ/CPF: 01.608.475/0001-28

Assunto: Cotação de Preços.

Prezados Senhores,

Conforme solicitado por vosso Órgão, a Rema Distribuições e Comércio Ltda encaminha esta Cotação de Preços para a contratação de empresa para aquisição de equipamentos (freezer, câmara fria e refrigerados), com vistas ao atendimento das necessidades da Secretaria Municipal de Saúde, segue:

Item	Descrição dos produtos	Unidade	Marca	Modelo	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
1	<p>FREEZER HORIZONTAL DE 166 LITROS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Material Gabinete externo: aço pré-pintado; - Material gabinete interno: aço galvanizado; - Material da moldura do tanque: plástico; - Capacidade Líquida: 166 litros, Capacidade Bruta: 166 litros; - Número de portas 01; - Com rodízios e dreno de gelo; Equipamento em 220 volts, 50/60 Hz. 	Unidade	Metalfrio	DA170B2001	4	R\$ 2.820,00	R\$ 11.280,00

REMA
DISTRIBUIDORA

2	<p>REFRIGERADOR 342 LITROS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Equipamento vertical, de formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para a guarda científica de vacinas. - Capacidade para armazenamento mínimo de 342 litros úteis. - Refrigeração por compressor hermético, selado, de baixo consumo de energia, com sistema de circulação forçada de ar interno, garantindo uma maior homogeneidade na temperatura interna. - Degelo seco automático com evaporação de condensado sem trabalho adicional. - Câmara interna construída em aço inoxidável para longa vida útil e perfeita assepsia. - 05 prateleiras e/ou gavetas deslizantes fabricadas em aço inoxidável com contra portas em acrílico. - Porta de vidro triplo tipo "no fog" ou "cega". - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Painel de comandos e controles frontal superior, de fácil acesso, com sistema microprocessado pelo display em LCD ou LED, programável de 2°C a 8°C com temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução diatérmica. - Iluminação interna em LED de alta capacidade e vida útil, com acionamento na abertura da porta ou externamente no painel frontal. - Sistema de alarme visual e sonoro de máxima e mínima temperatura, falta de energia ou porta aberta, dotado de bateria recarregável. - Silenciador do alarme sonoro de apenas um toque. - Sistema de redundância elétrico/eletrônico, garantindo perfeito funcionamento do equipamento. - Sistema de bateria para acionamento dos alarmes na falta de energia. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros. - Chave geral de energia - liga/desliga. - Equipamento em 220 volts; 50/60 Hz. - SISTEMA DE EMERGENCIA PARA AUTONOMIA DE ATÉ 36 HORAS NA FALTA DE ENERGIA. - Sistema de monitoramento autônomo por pen drive, para registro de temperaturas, alarmes e eventos sem utilização de software ou computador; - Discadora de telefone para até 09 números preprogramados em caso de variação da temperatura ou falta de energia elétrica; - Painel de comandos e controles em touch screen, com visualização de gráficos das temperaturas em tempo real e monitoramento individual para até 06 pontos distintos; - Estabilizador de voltagem; 	Unidade	Biotechno	BT 1100-420	2	R\$ 29.800,00	R\$ 59.600,00
---	---	---------	-----------	-------------	---	---------------	---------------

SECRET
FORM 1
MAY 1962

3	<p>CÂMARA PARA REDE DE FRIOS 972 LITROS DUAS PORTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Equipamento vertical, de formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para a guarda de bolsas de sangue e hemoderivados. - Capacidade para armazenamento mínimo de 972 litros úteis ou 98.000 doses. <ul style="list-style-type: none"> - Refrigeração por compressor hermético, selado, de baixo consumo de energia, com sistema de circulação forçada de ar. - Circulação de ar forçado possibilitando maior estabilidade da temperatura interna. - Degelo seco automático com evaporação de condensado sem trabalho adicional. - Câmara interna construída em aço inoxidável para longa vida útil e perfeita assepsia. <ul style="list-style-type: none"> - 08 prateleiras fabricadas em aço inoxidável, ajustáveis e removíveis. - 02 portas de vidro triplo tipo "no fog" por acesso vertical. - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido, livre de CFC. - Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Iluminação interna com tempo programável pelo usuário em LED de alta capacidade e vida útil, acionada na abertura da porta ou externamente direto no painel. - Painel de comandos e controles frontal superior, de fácil acesso, com sistema microprocessado pelo display em LCD, programável de 2°C a 8°C com temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução diatérmica, apresentando simultaneamente: a visualização das temperaturas de momento, máxima e mínima descrição de eventos e nível de carga da bateria. <ul style="list-style-type: none"> - Saída USB com conexão de pen drive diretamente no equipamento para registro e armazenamento de temperaturas, alarmes e eventos de forma autônoma, sem a necessidade de software ou computador externo (armazenamento em qualquer tipo de pen drive). - Alarme visual e sonoro dotado de bateria recarregável para registros de eventos de máxima e mínima temperatura, falta de energia, porta aberta e/ou ausência do pen drive diretamente no painel. - Silenciador do alarme sonoro de apenas um toque. - Acesso do usuário ao ajuste de parâmetros através de senha diretamente no display. - Sistema de redundância elétrico/eletrônico, garantindo perfeito funcionamento do equipamento. - Sistema de bateria para acionamento dos alarmes na falta de energia. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros.- Chave geral de energia – liga/desliga. <ul style="list-style-type: none"> - Equipamento em 220 volts, 50/60 Hz. - SISTEMA DE EMERGÊNCIA PARA AUTONOMIA DE 12 ATÉ 24 HORAS NA FALTA DE ENERGIA; - Discadora de telefone para até 09 números préprogramados em caso de variação da temperatura ou falta de energia elétrica; <ul style="list-style-type: none"> - Painel de comandos e controles em touch screen, com visualização de gráficos das temperaturas em tempo real e monitoramento individual para até 06 pontos distintos; - Estabilizador de voltagem; 	Unidade	Biotechno	BT 1100-1000	1	R\$ 46.700,00	R\$ 46.700,00
TOTAL						R\$ 117.580,00	

- Prazo de Validade: 60 (trinta) dias;
- Prazo de entrega: em até 75 (setenta e cinco) dias;
- Forma de entrega dos Produtos: Após receber a NOTA DE EMPENHO;
- Forma de Pagamento: após entrega dos produtos, no máximo 15 dias da entrega;
- O frete está incluso nos preços ofertados, onde será entregue no local informado pelo órgão;
- Em anexo a este documento encontra-se os catálogos dos produtos para aceite.

Caso haja necessidade, participamos que estamos à disposição para solucionar quaisquer dúvidas, assim como esperamos um contato em breve.

Atenciosamente,

GLORIA MAURINA
DE CARVALHO

TAVARES:659112533

72

Assinado de forma digital por
GLORIA MAURINA DE
CARVALHO
TAVARES:65911253372
Dados: 2021.03.30 15:14:46
-03'00'

Gloria Maurina de Carvalho Tavares
Sócia Administradora

Rema Distribuições e Comercio Ltda

CNPJ: 37.967.962/0001-24

Rua do Norte, 780, Centro

CEP 65015-000, São Luis, MA, Brasil

Tel.: +55 98 3266-152104

Cel.: +55 98 98866-8017

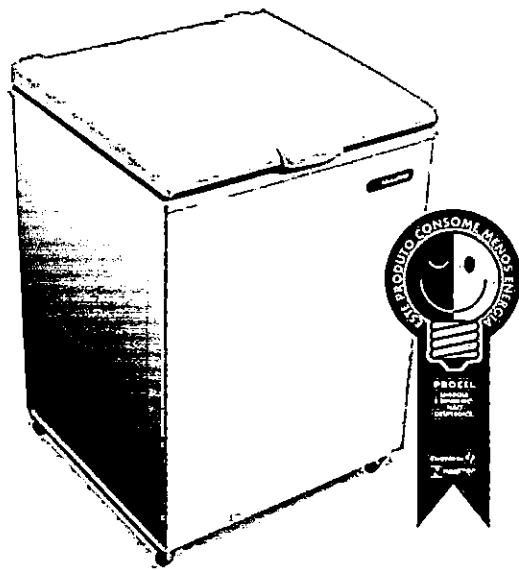
REMA D C LTDA

AG: 3650-1

CC: 59970-0

BANCO DO BRASIL

REMA
DISTRIBUIDORA

**Principais Características:**

- **Selo Procel classificação "A"**: Melhor nível de eficiência energética, segundo Inmetro.
- **Refrigeração estática**: Baixo ruído e menor consumo de energia.
- **Dreno Frontal**: Dispensa o deslocamento do equipamento para degelo.
- **Gabinete interno em aço pré-pintado**: Auxilia na limpeza interna, evitando manchas, riscos e corrosões.
- **Puxador ergonômico**: Design ergonômico facilita a abertura e o fechamento da tampa, permitindo o encaixe perfeito da mão.
- **Tampa balanceada**: Leve para abrir, resistente e segura para vedar.
- **Robustez**: Peças e componentes de alta tecnologia e qualidade.
- **Rodízios giratórios 360°**: Praticidade na movimentação dos freezers, para mudanças de layout e limpeza.
- **Gaxeta removível**: Facilita a limpeza do equipamento e a remoção das sujeiras mais difíceis.

**Dupla
ação**

Pode ser usado como freezer ou refrigerador

**Baixo consumo
de energia**

Selo Procel Inmetro
Classificação "A"
mais economia
no final do mês

**Mais
praticidade**

Rodízios facilitam
movimentação para
mudança de layout
ou limpeza

FICHA TÉCNICA CHEST FREEZER

Capacidade		Capacidade por Container	
Bruta	166 Litros	20 pés / 40 pés	48 / 96 unidades
Líquida	166 Litros		
Dimensões Externas		Tecnologia	
A x L x P	944 x 663 x 690 mm	Tipo de Evaporador	Cold Wall
Dimensões Internas		Tipo de Gás Refrigerante	R134
A x L x P	715 x 553 x 515 mm	Tipo de Condensador	Natural
Dimensões Embalado		Faixa de Operação	
A x L x P	1011 x 736 x 730 mm	Faixa de Temperatura	<-18°C +2°C a +8°C
Peso		Alimentação	
Bruto	57 kg	Voltagem	127V / 220V
Líquido	52 kg	Frequência	60HZ
		Potência	90W



@metalfriosolutions
/metalfriosolutions
/metalfrio solutions
/metalfrioTV
metalfrio.com.br

INNOVATIVE DNA

BIOTECNO
Soluções em Tecnologia

SEC. MUNICIPAL DE SAÚDE

FOLHA 24

RUBRICA 0

CIÊNCIA E EVOLUÇÃO

EM SOLUÇÕES PARA A CADEIA DE FRIO

BIOTECNO

CATÁLOGO DE
EQUIPAMENTOS
E TECNOLOGIAS

**PESQUISA E TECNOLOGIA.
CONTROLE E PRECISÃO.
GARANTIA E SUPORTE TOTAL.**

Desenvolvemos refrigeradores e freezers científicos inteligentes destinados ao armazenamento seguro de imunobiológicos, sangue e seus componentes, medicamentos e oncológicos.

Com uma indústria 100% brasileira, revolucionamos a conservação de vacinas ao desenvolver o Sistema de Emergência, que mantém o equipamento funcionando por até 72 horas em casos de falta de energia na rede comercial. A Smart Thermal Box, para o transporte seguro de vacinas, sangue, órgãos e medicamentos, foi criada para atender a necessidade de profissionais e empresas da área médica em sua missão de salvar vidas. Conheça essas e outras inovações com o DNA original Biotecno.



NOSSOS EQUIPAMENTOS

BT 1100/20 USO DIÁRIO

15 litros

2° a 8°C

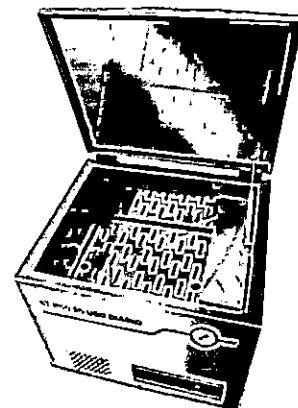
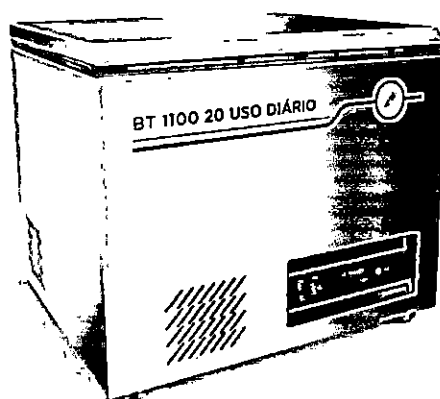
540L X 470P X 480A (mm)

Peso 38 Kg

Automático 110-240V

Externo e Interno em aço inoxidável

Elimina a necessidade de gelo reciclável



[Faint, illegible text in the top left corner, possibly a header or address block.]

[Faint, illegible text in the upper right quadrant, possibly a date or recipient information.]

[Small circular mark or stamp on the right edge of the page.]

[Small circular mark or stamp on the right edge of the page.]

CÂMARAS DE CONSERVAÇÃO INTELIGENTES

INOVAÇÃO COM O DNA ORIGINAL BIOTECNO

Além de preservar a saúde e a vida das pessoas, a tecnologia inteligente de conservação protege seu patrimônio e seu investimento. Muito além de oferecer equipamentos, nos envolvemos ativamente com o segmento da saúde e, por isso, nos tornamos verdadeiros parceiros de nossos clientes.



LINHA VACINAS



LINHA SANGUE



LINHA LABORATORIO



LINHA FREEZER



LINHA ULTRAFREEZER



PROJETOS ESPECIAIS

SMART THERMAL BOX BT 1100/20

15 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

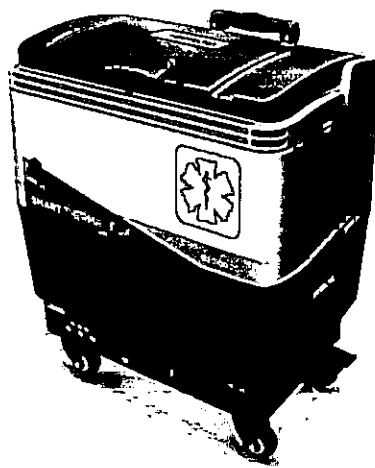
57A X 45L X 38P (cm) externa

14A X 33L X 18P (cm) interna

Peso 17 Kg

Automático 100-240V | Volículo 12VCC

Sistema de emergência para 2 horas



Para descrição completa do produto, consulte a ficha técnica.

SMART THERMAL BOX BT 1100/50

30 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

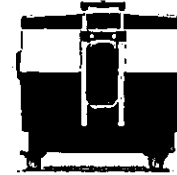
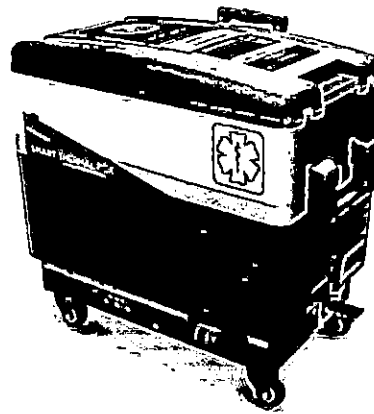
56A X 63L X 37P (cm) externa

33A X 27,5L X 30P + 13A X 27,5L+12,5P (cm) interna

Peso 24 Kg

Automático 100-240V | Veículo 12VCC

Sistema de Emergência para 2 horas



BT 1100/80 SOLAR

46 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

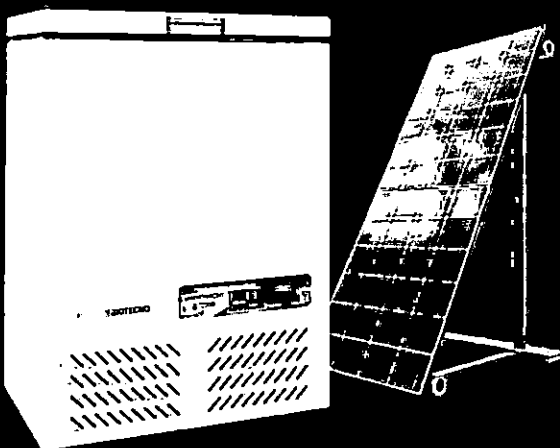
72A X 50L X 54P (cm) externa

46A X 44L X 29P (cm) interna

2 proteleiras

2 cestos em aço inoxidável

Opção: Sistema de Emergência para 48 horas



BT 1100/80

50 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

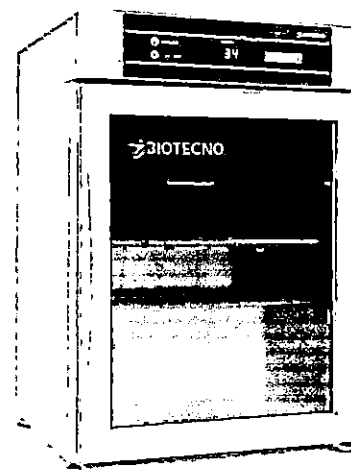
72A X 50L X 54P (cm) externa

43A X 42L X 52P (cm) interna

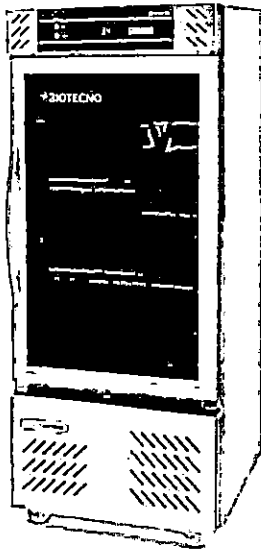
2 proteleiras

Porta vidro duplo

Opcional, sistema de emergência para 12 horas



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100



BT 1100/140

140 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

144A X 60L X 57P (cm) externa

78A X 46L X 44P (cm) Interna

2 a 3 prateleiras ou gavetas

Porta em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência para 24 ou 48 horas



BT 1100/280

280 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

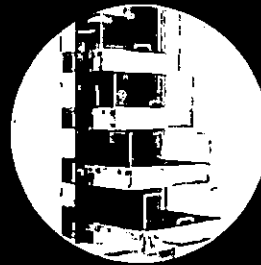
170A X 68L X 73P (cm) externa

107A X 55L X 51P (cm) interna

2 a 3 prateleiras ou gavetas

Porta em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência para 36 ou 48 horas



BT 1100/340

340 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

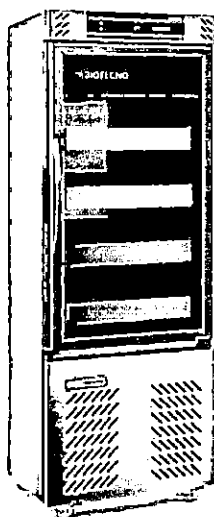
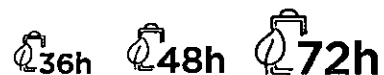
201A X 68L X 73P (cm) externa

108A X 52L X 60P (cm) interna

4 a 5 prateleiras ou gavetas

Porta em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência 36, 48 ou 72 horas



1000

1000

1000

1000

1000

MAIS TECNOLOGIA E INOVAÇÃO

Biotecno e evolução aplicada a refrigeradores e freezers científicos. Investimos em pesquisa e desenvolvimento para trazer ao mercado equipamentos com a mais alta tecnologia. Conectados à tendência Internet of Things - IoT, os equipamentos podem ser gerenciados remotamente, além de fornecer relatórios e gráficos de performance. Conheça as tecnologias e acessórios que podem ser aplicados a qualquer modelo Biotecno.

SISTEMA DE SEGURANÇA REDUNDÂNCIA TOTAL

Sistema de controle de temperatura instalado paralelamente ao comando principal, com sensoramento próprio, que assume automaticamente o controle de temperatura da câmara sempre que houver falha no sistema de comando principal ou até mesmo um desvio de temperatura (acima de 7,5°C) ou (abaixo de 2,5°C) ocorridos por qualquer razão, atuando verdadeiramente com um "anjo da guarda". Este sistema também possui um software exclusivo para extração de relatórios de performance com dados criptografados que garante total imparcialidade na aquisição dos dados.



GABINETE EXTERNO

Tipo vertical ou horizontal construído em aço inoxidável, ABS de alta resistência ou chapas de aço tratado quimicamente com pintura epóxi. Montado sobre chassi metálico e rodízios giratórios traváveis.

GABINETE INTERNO

Construído em aço inoxidável, ABS de alta resistência, polipropileno ou chapas de aço galvanizado com revestimento epóxi. Dotados de prateleiras, cestos, gavetas com corredeiras telescópicas e contraportas em acrílico transparente.

ILUMINAÇÃO INTERNA

Em LED, com acionamento automático quando da abertura da porta e/ou temporizada programável com acionamento externo mesmo com a porta fechada.

HOMOGENEIZADOR DE TEMPERATURA

Homogeneização do ambiente interno através de ventiladores tipo linear ou axial com desligamento automático quando da abertura da porta.

ISOLAMENTO TÉRMICO

Em poliuretano injetado de alta densidade, livre de CFC, espessuras de 30 a 100 mm.

PORTAS

Tipo verticais ou horizontais, totalmente cegas em aço inox ou aço galvanizado com revestimento epóxi opcionalmente com visor de vidro triplo, totalmente em vidro duplo ou triplo

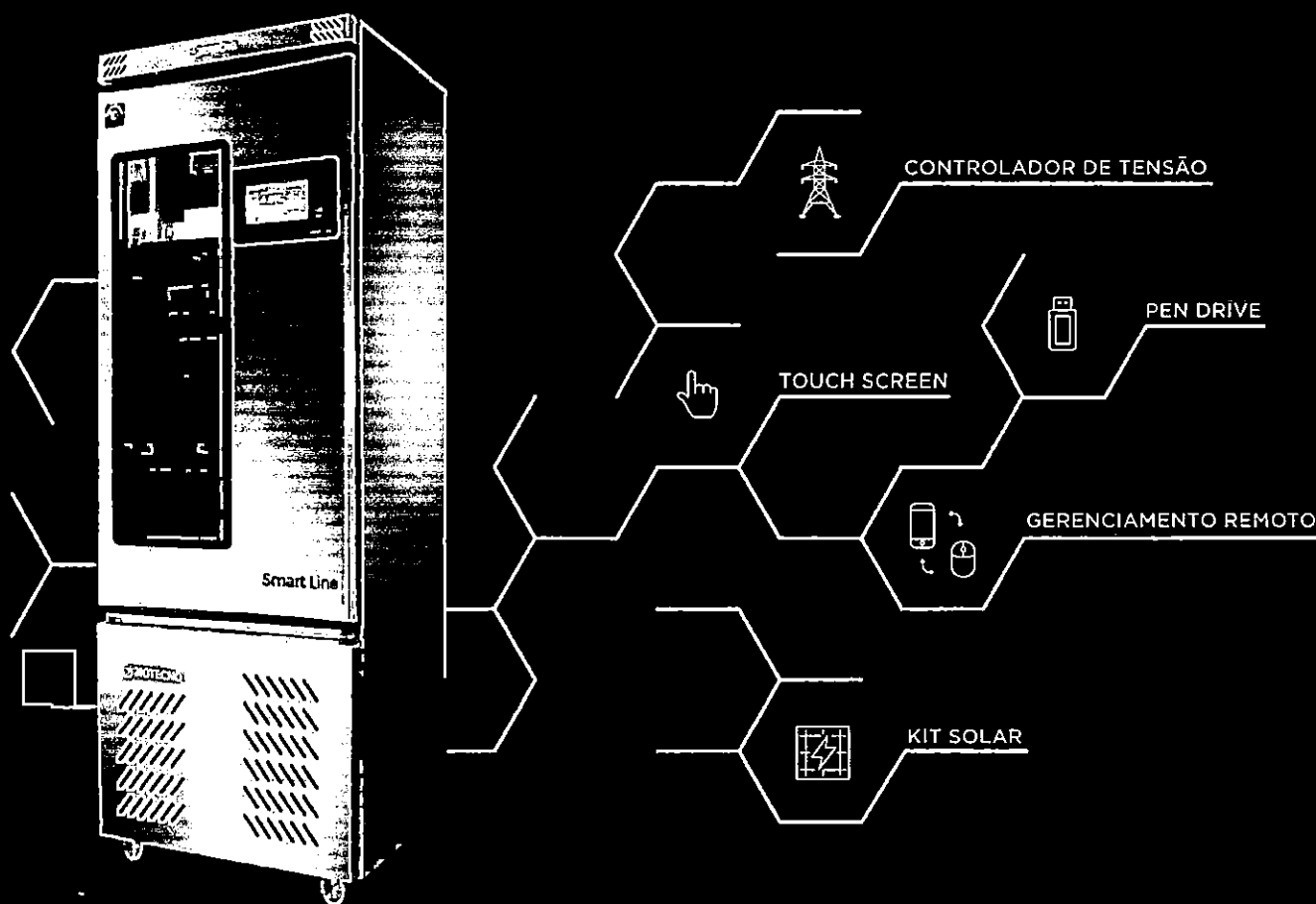
com sistema antiembaçante (no fog) com perfil de alumínio ou PVC, com vedação através de perfil magnético, puxadores anatômicos, sistema de travamento com chaves ou senha eletrônica e biométrica, dotadas de alarme temporizado de abertura.

REFRIGERAÇÃO

Através de compressor hermético com circulação de gases ecológicos R-134A e R-404A, ambos isentos de CFC, unidade evaporadora do tipo ar forçado, sistema de degelo automático com evaporação do condensado.

PAINEL DE COMANDO

Montado na parte superior frontal, podendo ser do tipo membrana com teclas soft touch ou touch screen. Controlador eletrônico microprocessado com display em LCD/BIG. Entrada USB/PENDRIVE para extração de relatórios de performance. Tecla de iluminação. Tecla para acesso ao MENU de programação. Tecla para silenciar alarmes. Sistema de travamento da programação contra manuseio inadvertido através de senha diretamente no painel. Sistema que restabelece os parâmetros programados mesmo com variação brusca da energia ou desligamento do equipamento. Filtro contra ruídos eletromagnéticos. Sistema de checagem automática da programação. Equipada com até 08 sensores do tipo NTC ou PT-100 (com possibilidade de expansão) imersos em solução diatérmica e no ar, dotados de filtros eletrônicos. Bateria selada para manter o display com as funções eletrônicas, permitindo acionamento dos alarmes e discador telefônico quando houver falta de energia elétrica comercial.



INDICAÇÃO VISUAL NO PAINEL

Apresentação simultânea das temperaturas de momento, temperaturas mínima e máximas atingidas, indicação de porta aberta, falta de energia elétrica comercial, falha de sensor, bateria fraca, pendrive ausente, alerta de manutenção.

ALARMES AUDIOVISUAIS

Temperatura baixa, temperatura alta ajustável pelo usuário. Alarmes de falta de energia elétrica, porta aberta, com tecla de inibição para silenciar o buzzer por 15 minutos ou ajustável pelo usuário. Equipado com simulador de alarmes.

FAIXA DE TRABALHO

Mínima de 2°C e máxima de 8°C para vacinas, 2°C a 6°C para sangue e seus componentes ou ajustável pelo usuário, com variação de $\pm 0,1^\circ\text{C}$.
-10°C a -36°C congelamento e -50°C a 86°C ultracongelamento.

SISTEMA DE SEGURANÇA

Termostato instalado em paralelo ao controlador eletrônico da câmara, assumindo automaticamente o controle das funções de comando do compressor de frio caso haja alguma falha no comando eletrônico.

DISCADOR

Sistema automático que envia alerta de temperatura fora da faixa programada ou falta de energia elétrica para até nove números pré-programados utilizando linha direta, ramal de central telefônica ou discador celular.

SOFTWARE DE GERENCIAMENTO

Emite relatórios e gráficos de performance, inclusive retroativos, permitindo o gerenciamento da câmara via internet com saída serial RS 232/485/DB-25 e interface para controle e monitoramento de produto.

SISTEMA DE EMERGÊNCIA (OPCIONAL)

Backup de energia elétrica produzido por baterias seladas ou do tipo estacionárias que podem manter a câmara em pleno funcionamento, inclusive o compressor de frio, através de inversores de voltagem com autonomia que podem variar entre 2 e 72 horas (ou mais com incremento de baterias).

CONTROLADOR DE TENSÃO (OPCIONAL)

Monitora e aciona o Sistema de Emergência na falta ou instabilidade de energia elétrica. Emite dados de performance da tensão elétrica via data-logger.

FUNCIONAMENTO

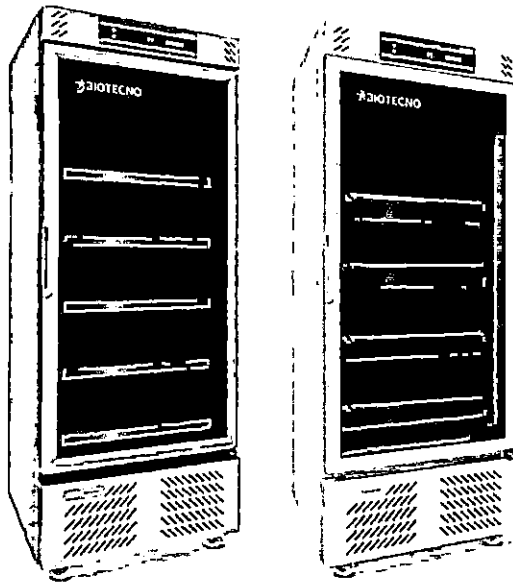
110-127/220 volts 50/60 Hz.

GARANTIA DE 12 MESES

REGISTRO DO PRODUTO NA ANVISA - 80573310001
AFE ANVISA - K0146H6L074L

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

Pen drive, calibração, discador celular, kit chave na porta, blocos criogênicos, adesivos personalizados, kit solar, sistema de emergência, controlador de tensão, qualificação térmica, tela touch screen.



BT 1100/420

420 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

198A X 74L X 67P (cm) externa

130A X 59,5L X 54,5P (cm) interna

4 a 7 prateleiras ou gavetas

Porta em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência 30 horas



BT 1100/560

560 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

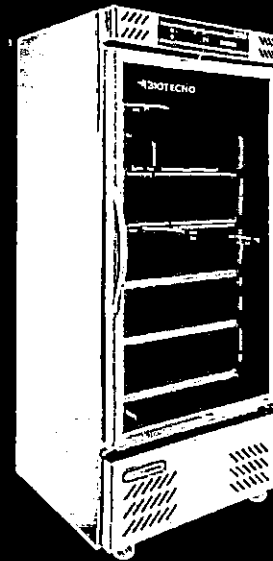
202A X 84L X 73P (cm) externa

130A X 60L X 73P (cm) interna

4 a 7 prateleiras ou gavetas

Porta em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência 24 horas



BT 1100/1000

1000 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

202A X 136L X 70P (cm) externa

135A X 121L X 61P (cm) interna

10 a 12 prateleiras ou gavetas

2 portas em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência 12 ou 24 horas



MODULAR
MODULAR

*Equipamento modular pode ser montado in loco no cliente quando houver difícil acesso
Para descrição completa do produto, consulte a ficha técnica.

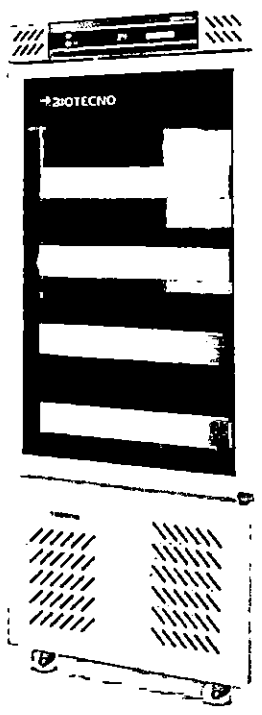
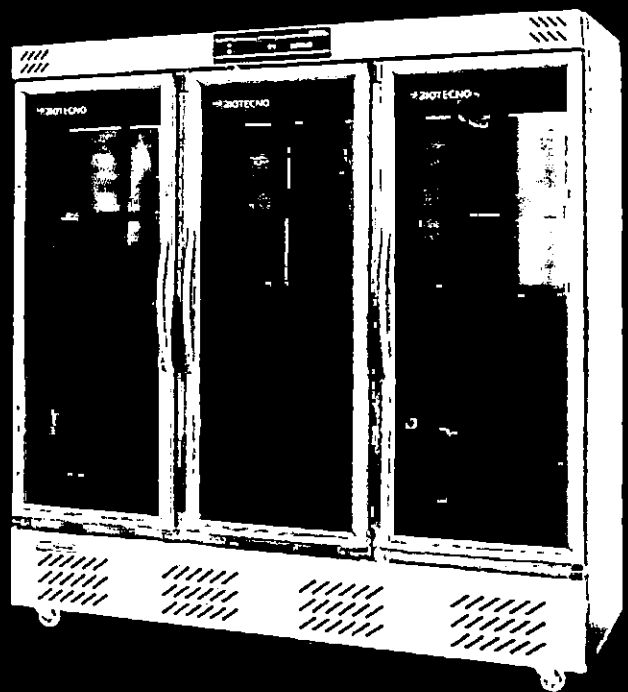
012 3456 7890
 10/10/2020
 1234567890

BT 1100/1500

MODULAR

- 300, 560 litros
- 2 a 6°C (ou 2° a 6°C sangue)
- Software de gerenciamento
- 135A x 162L x 63P (cm) internos
- 3 portas em vidro triplo
- Revestimento interno em aço inoxidável ou galvanizado



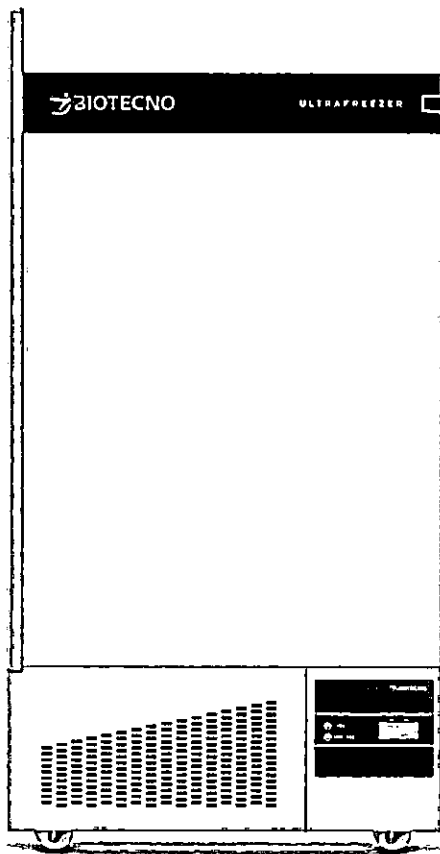
FREEZER

BT 1200/300 BT 1200/560

- 300, 560 litros
- 10° a -35°C
- Software de gerenciamento
- Porta de vidro triplo
- Degelo automático

Revestimento Interno em aço Inoxidável ou galvanizado

*Equipamento modular pode ser montado in loco no cliente quando houver difícil acesso. Para descrição completa do produto, consulte a ficha técnica.



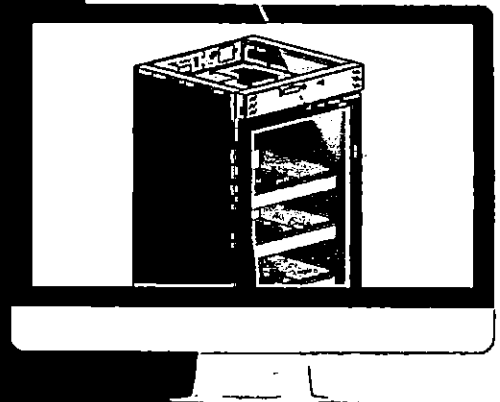
BT 1300/335
BT 1300/520

- 335, 520 litros
- 50° a -86°C
- Porta metálica cega
- Contraportas internas Individuais
- 220 volts 50/60 Hz
- Revestimento interno em aço inoxidável
- Software de gerenciamento

Para descrição completa do produto, consulte a ficha técnica.

PROJETOS ESPECIAIS DESENVOLVEMOS O EQUIPAMENTO SOB MEDIDA PARA VOCÊ.

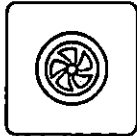
A Biotechno desenvolve projetos especiais, adaptados à sua necessidade específica. Equipamentos customizados, modulares e que se adaptam a qualquer necessidade. Fale conosco e nosso Departamento de Engenharia irá desenvolver a solução que você precisa.



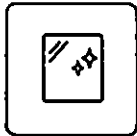
OS DIFERENCIAIS BIOTECNO REFORÇAM O CONCEITO DE REFRIGERAÇÃO SMART



SISTEMA DE EMERGÊNCIA - Reconhecida nacionalmente por seu caráter inovador, a Biotecno despontou no mercado após a criação da solução para o problema da falta de energia elétrica. O Sistema de Emergência mantém o equipamento em funcionamento na falta de energia por até 72 horas, dependendo do modelo.



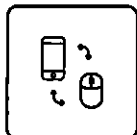
HOMOGENEIZAÇÃO - O sistema de refrigeração por ar forçado garante a perfeita homogeneização da temperatura do material armazenado.



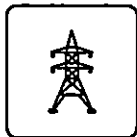
AÇO INOXIDÁVEL - A utilização de materiais nobres na fabricação, como o aço inoxidável, proporciona perfeita assepsia e sofisticado acabamento.



SOFTWARE - A tecnologia embarcada no refrigerador permite o acesso pelo usuário através de software, sem cobrança de mensalidade.



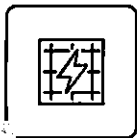
GERENCIAMENTO À DISTÂNCIA - Permite a emissão de gráficos e relatórios com o acompanhamento em tempo real.



CONTROLADOR DE TENSÃO - Para proteção do equipamento quando houver instabilidade de energia com acionamento do Sistema de Emergência. Emite dados de performance via software.



DISCADOR AUTOMÁTICO - Para aumentar a segurança, todos os equipamentos são dotados de discadores telefônicos acionados em situações críticas de temperatura.



KIT DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA ATRAVÉS DE PAINEL SOLAR - Todos os modelos podem opcionalmente trabalhar com o fornecimento de energia por placas fotovoltaicas.

A MAIOR REDE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA DO SEGMENTO NO PAÍS

Somos mais de 50 assistências técnicas autorizadas em todo Brasil.
Localize em www.biotecno.com.br



SUPOORTE TÉCNICO GRATUITO
POR ACESSO REMOTO PARA TODA A VIDA ÚTIL DO EQUIPAMENTO, MESMO FORA DO PERÍODO DE GARANTIA.



RECEIVED BY THE BUREAU OF INVESTIGATION ON APRIL 10 1954

MEMORANDUM FOR THE DIRECTOR

FROM: SAC, NEW YORK

SUBJECT: [Illegible]

DATE: [Illegible]

[Illegible]

[Illegible]

[Illegible]

[Illegible]

Vertical stamp on the right side of the page, containing illegible text and a circular mark at the bottom.

Large area of illegible, heavily distorted text at the bottom of the page, possibly a continuation of the memorandum or a separate document.

WWW.BIOTECNO.COM.BR



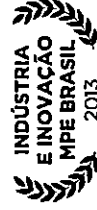
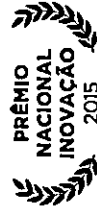
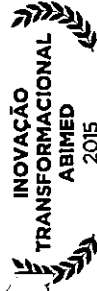
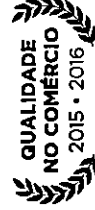
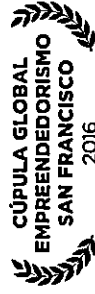
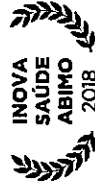
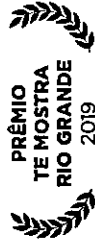
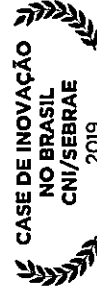
BIOTECNO REFRIGERAÇÃO MÉDICA



REFRIGERAÇÃO MÉDICA

REFRIGERAÇÃO MÉDICA

A MARCA DE REFRIGERAÇÃO MÉDICA E CIENTÍFICA MAIS PREMIADA DO BRASIL



ENTRE EM CONTATO E NOSSOS
CONSULTORES IRÃO ORIENTAR A
ESCOLHA DO EQUIPAMENTO IDEAL.

55 98423 1703 | 55 98402 5185 | 55 98421 0981

TEL: +55 55 3513 0686 | 55 3511 4733

vendas@biotecno.com.br

SANTA ROSA | RIO GRANDE DO SUL | BRASIL

CEP 98781-054 | CNPJ 04.470.103/0001-76 | NCM 84185090 EX01

ANVISA BRASIL 80573310001 - K0146H6L074L



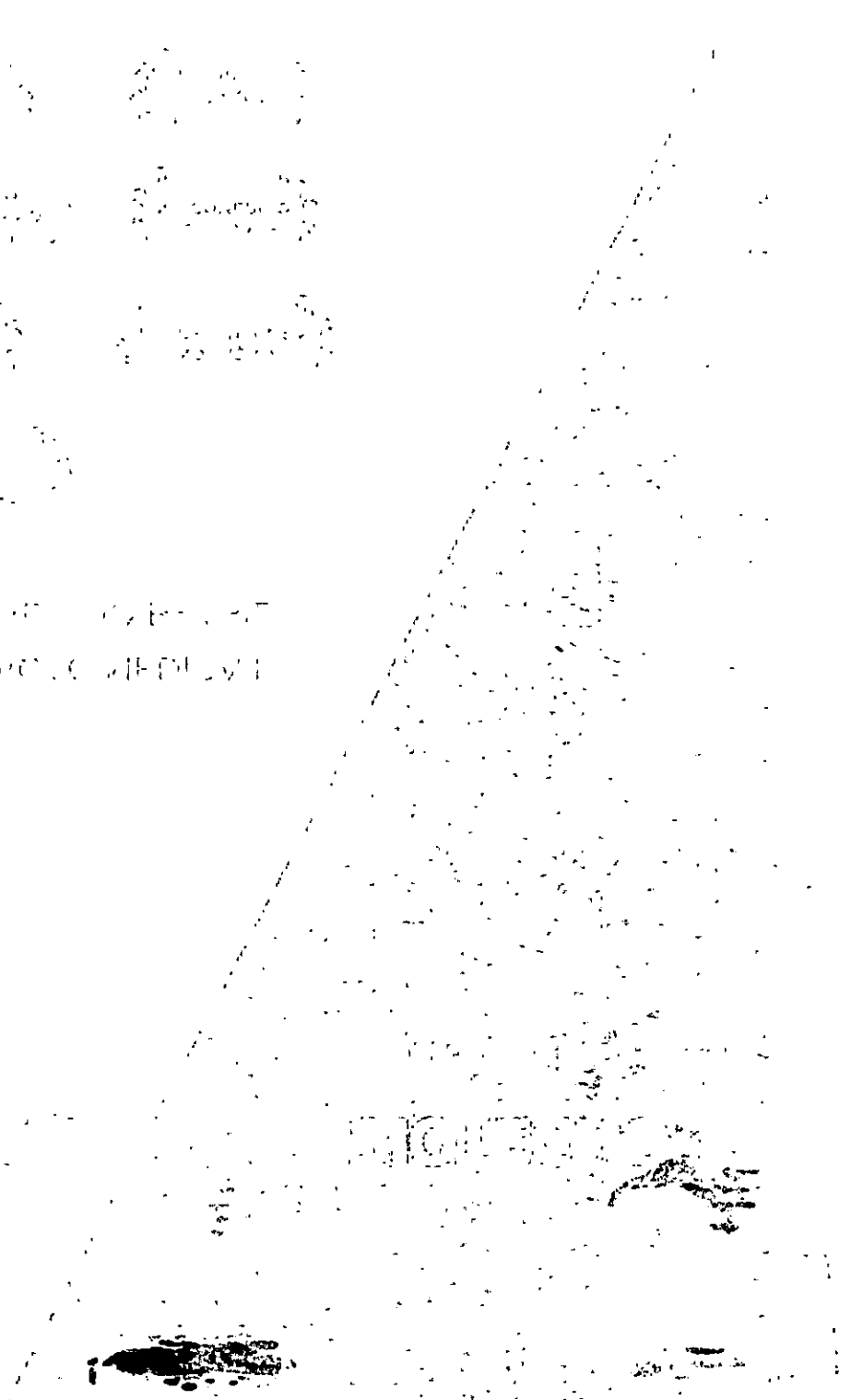
1941

1941

1941
 1941
 1941
 1941

1941
 1941

1941
 1941



COTAÇÃO

Para o Setor de Compras;
 Prefeitura Municipal de Vila Nova dos Martírios MA
 Conforme solicitado, segue a Proposta de Preços:

Item	Descrição dos produtos	Unidade	Marca	Quantidade	Preço Unit.	Preço Total
1	FREEZER HORIZONTAL DE 166 LITROS: - Material Gabinete externo: aço pré-pintado; - Material gabinete interno: aço galvanizado; - Material da moldura do tanque: plástico; - Capacidade Líquida: 166 litros; Capacidade Bruta: 166 litros; - Número de portas 01; - Com rodízios e dreno de gelo; Equipamento em 220 volts, 50/60 Hz.	Unidade	Consul	4	R\$ 2.925,00	R\$ 11.700,00
2	REFRIGERADOR 342 LITROS: - Equipamento vertical, de formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para a guarda científica de vacinas. Capacidade para armazenamento mínimo de 342 litros úteis. Refrigeração por compressor hermético, selado, de baixo consumo de energia, com sistema de circulação forçado de ar interno; garantindo uma maior homogeneidade na temperatura interna. Degelo seco automático com evaporação de condensado sem trabalho adicional. Câmara interna construída em aço inoxidável para longa vida útil e perfeita assepsia. - 05 prateleiras e/ou gavetas deslizantes fabricadas em aço inoxidável com contra portas em acrílico. - Porta de vidro triplo tipo "no fog" ou "cega". - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Painel de comandos e controles frontal superior, de fácil acesso, com sistema microprocessado pelo display em LCD ou LED, programável de 2°C a 8°C com temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução diatérmica. - Iluminação interna em LED de alta capacidade e vida útil, com acionamento na abertura da porta ou externamente no painel frontal. Sistema de alarme visual e sonoro de máxima e mínima temperatura, falta de energia ou porta aberta, dotado de bateria recarregável. Silenciador do alarme sonoro de apenas um toque. - Sistema de redundância elétrico/eletrônico, garantindo perfeito funcionamento do equipamento. - Sistema de bateria para acionamento dos alarmes na falta de energia. Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros. - Chave geral de energia.	Unidade	tectalmaq	2	R\$ 33.050,00	R\$ 66.100,00

	liga/desliga. - Equipamento em 220 volts, 50/60 Hz. - SISTEMA DE EMERGÊNCIA PARA AUTONOMIA DE ATÉ 36 HORAS NA FALTA DE ENERGIA; - Sistema de monitoramento autônomo por pen drive, para registro de temperaturas, alarmes e eventos sem utilização de software ou computador; - Discadora de telefone para até 09 números préprogramados em caso de variação da temperatura ou falta de energia elétrica; - Painel de comandos e controles em touch-screen; com visualização de gráficos das temperaturas em tempo real e monitoramento individual para até 06 pontos distintos; - Estabilizador de voltagem;					
3	<p>CÂMARA PARA REDE DE FRIGOS 972 LITROS DUAS PORTAS: - Equipamento vertical, de formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para a guarda de bolsas de sangue e hemoderivados. - Capacidade para armazenamento mínimo de 972 litros úteis ou 98.000 doses. - Refrigeração por compressor hermético, selado, de baixo consumo de energia, com sistema de circulação forçada de ar. - Circulação de ar forçado possibilitando maior estabilidade da temperatura interna. - Degelo seco automático com evaporação de condensado sem trabalho adicional. - Câmara interna construída em aço inoxidável para longa vida útil e perfeita assepsia. - 08 prateleiras fabricadas em aço inoxidável, ajustáveis e removíveis. - 02 portas de vidro triplo tipo "no fog" por acesso vertical. - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado, expandido, livre de CFC. - Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Iluminação interna com tempo programável pelo usuário em LED de alta capacidade e vida útil, acionada na abertura da porta ou externamente direto no painel. - Painel de comandos e controles frontal superior, de fácil acesso, com sistema microprocessado pelo display em LCD, programável de 2°C a 8°C com temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução diatérmica, apresentando simultaneamente: a visualização das temperaturas de momento, máxima e mínima, descrição de eventos e nível de carga da bateria. - Saída USB com conexão de pen drive diretamente no equipamento para registro e armazenamento de temperaturas, alarmes e eventos de forma autônoma, sem a necessidade de software ou computador externo. (armazenamento em qualquer tipo de pen drive). Alarme visual e sonoro, dotado de bateria recarregável para registros de eventos de máxima e mínima temperatura, falta de energia, porta aberta e/ou ausência do pen drive diretamente no</p>	Unidade	tectalmaq	1	R\$ 51.000,00	R\$ 51.000,00

<p>panel. - Silenciador do alarme sonoro de apenas um toque. - Acesso do usuário ao ajuste de parâmetros através de senha diretamente no display. - Sistema de redundância elétrico/eletrônica, garantindo perfeito funcionamento do equipamento. - Sistema de bateria para acionamento dos alarmes na falta de energia. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros. - Chave geral de energia - liga/desliga. - Equipamento em 220 volts, 50/60 Hz. - SISTEMA DE EMERGÊNCIA PARA AUTONOMIA DE 12 ATÉ 24 HORAS NA FALTA DE ENERGIA; - Discadora de telefone para até 09 números préprogramados em caso de variação da temperatura ou falta de energia elétrica; - Painel de comandos e controles em touch screen, com visualização de gráficos das temperaturas em tempo real e monitoramento individual para até 06 pontos distintos; - Estabilizador de voltagem;</p>					
TOTAL DA COTAÇÃO					R\$ 128.800,00

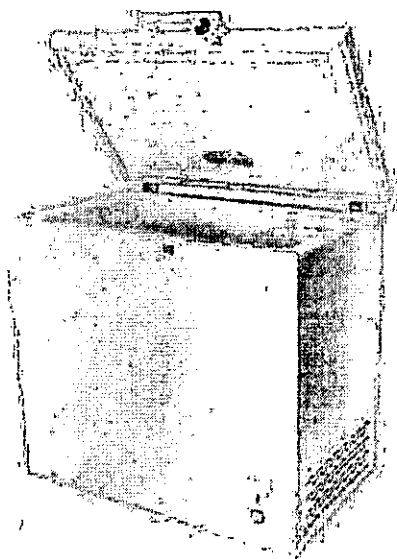
Validade: 60 a contar do recebimento.

Declaramos que os preços dos produtos estão inclusos todos os custos diretos e indiretos relativos ao objeto deste edital.

São Luís, 30 de Março de 2021

Gonçalo Delmiro de Sousa Neto
L & V Comercial Eireli
Gonçalo Delmiro de Sousa Neto
CPF: 755.378.693-49 - RG. 1.190.197
Procurador

17.729.053/0001-40
L & V COMERCIAL EIRELI
Rua Janssem Matos, Nº 09 - Sala 05
CEP: 65.073-840 - Cohama
São Luís - MA



Freezer Horizontal Consul H166L Branco 166L - 110v

Características:

- Maior Capacidade e melhor aproveitamento de espaço;
- Controle de temperatura ajustável no painel frontal;
- Luz interna de Led;
- Sistema de refrigeração por compressor;
- Gás refrigerante R600a;
- 4 Rodas para deslocamento, facilitando a movimentação do produto;
- Dreno Frontal, facilitando o degelo e limpeza do produto;
- Degelo Manual;
- Volume Interno 166 litros;
- Chave de Segurança, permite trancar o freezer se necessário.

ULTRAFREEZER HORIZONTAL



ESPECIFICAÇÕES

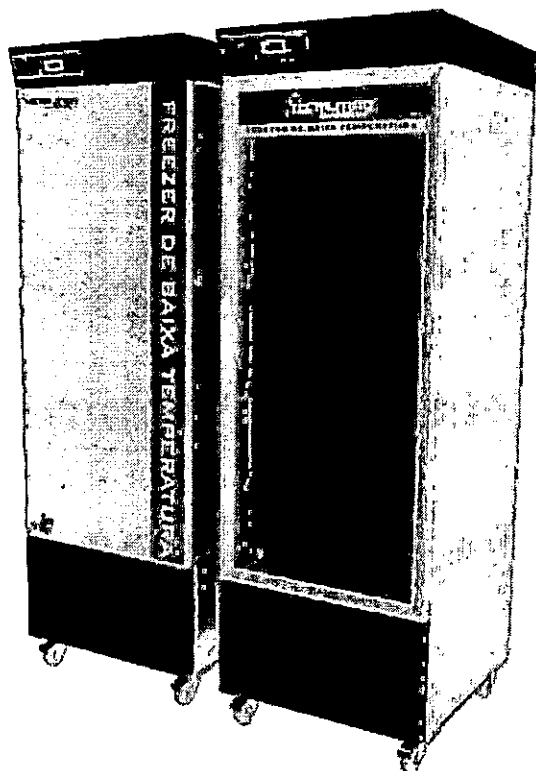
- Capacidade: 800 Litros Faixas de Temperaturas: -20°C a -40°C ou -40°C a -80°C
- Temperatura máxima do ambiente de 28°C (Ideal 23°C)
- Tensão: Padrão 220V (opcional 127V) - 50/60 Hz
- Potência: 1.500 Watts (Faixa de Temperatura: -20°C a -40°C)
- Potência: 2.600 Watts (Faixa de Temperatura: -40°C a -80°C)
- Dispositivo de Segurança: 25A
- Plug de Tomada: 20A 03 Pinos (Conforme ABNT NBR14136)
- Manual em Português



SEC. MUNICIPAL DE SAÚDE
FOLHA <u>41</u>
RUBRICA <u>Q</u>

- Chave de Acesso: 02
- Válvula de Refrigeração: 04 (Verificação de Gás)
-
-

FREZZER VERTICAL



ESPECIFICAÇÕES

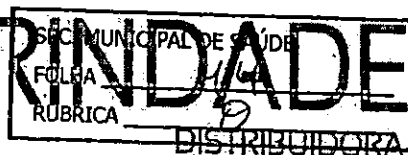
- Capacidade: 340 Litros
- Faixas de Temperaturas: -10°C a -20°C ou -20°C a -30°C
- Faixas de Temperaturas Especiais: -20°C a -40°C ou -40°C a -50°C
- Precisão: +/- 5°C
- Temperatura máxima do ambiente de 28°C (Ideal 23°C)
- Prateleiras: 03
- Dimensões Externa: (A x L x P) 2100 x 700 x 810 mm



SEC. MUNICIPAL DE SAÚDE
FOLHA <u>43</u>
RUBRICA <u>2</u>

- Dimensões Interna: (A x L x P) 1240 x 670 x 550 mm
- Tensão: Padrão 220V (opcional 127V) - 50/60 Hz
- Potência: 1.150 Watts (Faixa de Temperatura : -10°C a -20°C)
- Potência: 1.700 Watts (Faixa de Temperatura : -20°C a -30°C)
- Dispositivo de Segurança: 15A
- Plug de Tomada: 20A 03 Pinos (Conforme ABNT NBR14136)
- Manual em Português
- Válvula de Refrigeração: 02 (Verificação de Gás)

W. S. TRINDADE COMERCIO E SERVIÇOS
 Rua Rio Anil, 16-A, Recanto dos Vinhais, São Luís - MA
 CNPJ: 07.934.454/0001-89 Fone: (98) 3236-2905
 E-mail: trindade.licitacao@gmail.com



NOME DA EMPRESA: W. S. TRINDADE COMERCIO E SERVIÇOS	CNPJ: 07934.454/0001-89
ENDEREÇO COMPLETO DA EMPRESA: RUA RIO ANIL, 16-A, RECANTO DOS VINHAIS, SÃO LUIS - MA	
OBJETO: Contratação de empresa para aquisição de equipamentos (freezer, câmara fria e refrigeradores), com vistas ao atendimento da necessidade da Secretaria Municipal de Saúde.	

PARA O SETOR DE COMPRAS DA PREFEITURA DE VILA NOVA DOS MARTÍRIOS - MA

Item	Descrição dos Produtos	Unidade	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
1	<p>FREEZER HORIZONTAL DE 166 LITROS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Material Gabinete externo: aço pré-pintado; - Material gabinete interno: aço galvanizado; - Material da moldura do tanque: plástico; - Capacidade Líquida: 166 litros, Capacidade Bruta: 166 litros; - Número de portas 01; - Com rodízios e dreno de gelo; Equipamento em 220 volts, 50/60 Hz. 	Unidade	Electrolux	4	R\$ 3.100,00	R\$ 12.400,00

W. S. TRINDADE COMERCIO E SERVIÇOS
 Rua Rio Anil, 16-A, Recanto dos Vinhais, São Luís – MA
 CNPJ: 07.934.454/0001-89 Fone: (98) 3236-2905
 E-mail: trindade.licitacao@gmail.com



SEC. MUNICIPAL DE SAÚDE

PRILHA
 14/02
 2022
 PUBLICA

TRINDADE

DISTRIBUIDORA

2	<p>REFRIGERADOR 342 LITROS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Equipamento vertical, de formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para a guarda científica de vacinas. - Capacidade para armazenamento mínimo de 342 litros úteis. - Refrigeração por compressor hermético, selado, de baixo consumo de energia, com sistema de circulação forçada de ar interno, garantindo uma maior homogeneidade na temperatura interna. - Degelo seco automático com evaporação de condensado sem trabalho adicional. - Câmara interna construída em aço inoxidável para longa vida útil e perfeita assepsia. - 05 prateleiras e/ou gavetas deslizantes fabricadas em aço inoxidável com contra portas em acrílico. - Porta de vidro tripla tipo "no fog" ou "cega". - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC. - Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Painel de comandos e controles frontal superior, de fácil acesso, com sistema microprocessado pelo display em LCD ou LED, programável de 2°C a 8°C com temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução diatérmica. - Iluminação interna em LED de alta capacidade e vida útil, com acionamento na abertura da porta ou externamente no painel frontal. - Sistema de alarme visual e sonoro de máxima e mínima temperatura, falta de energia ou porta aberta, dotado de bateria recarregável. - Silenciador do alarme sonoro de apenas um toque. - Sistema de redundância elétrico/eletrônico, garantindo perfeito funcionamento do equipamento. - Sistema de bateria para acionamento dos alarmes na falta de energia. - Tapa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros. - Chave geral de energia – liga/desliga. - Equipamento em 220 volts, 50/60 Hz. - SISTEMA DE EMERGÊNCIA PARA AUTONOMIA DE ATÉ 36 HORAS NA FALTA DE ENERGIA; - Sistema de monitoramento autônomo por pen drive, para registro de temperaturas, alarmes e eventos sem utilização de software ou computador; - Discadora de telefone para até 09 números pré-programados em caso de variação da temperatura ou falta de energia elétrica; - Painel de comandos e controles em touch screen, com visualização de gráficos das temperaturas em tempo real e monitoramento individual para até 06 pontos distintos; - Estabilizador de voltagem; 	Unidade	Elber	2	R\$ 31.450,00	R\$ 62.900,00
---	---	---------	-------	---	------------------	------------------



<p>3</p>	<p>CÂMARA PARA REDE DE FRIGS 972 LITROS DUAS PORTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Equipamento vertical, de formato externo e Interno retangular, desenvolvido especificamente para a guarda de bolsas de sangue e hemoderivados. - Capacidade para armazenamento mínimo de 972 litros úteis ou 98.000 doses. - Refrigeração por compressor hermético, selado, de baixo consumo de energia, com sistema de circulação forçada de ar. - Circulação de ar forçado possibilitando maior estabilidade da temperatura interna. - Degelo seco automático com evaporação de condensado sem trabalho adicional. - Câmara interna construída em aço inoxidável para longa vida útil e perfeita assepsia. - 08 prateleiras fabricadas em aço inoxidável, ajustáveis e removíveis. - 02 portas de vidro triplo tipo "no fog" por acesso vertical. - Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido, livre de CFC. - Equipado com 04 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento. - Iluminação interna com tempo programável pelo usuário em LED de alta capacidade e vida útil, acionada na abertura da porta ou externamente direto no painel. - Painel de comandos e controles frontal superior, de fácil acesso, com sistema microprocessado pelo display em LCD, programável de 2°C a 8°C com temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução diatérmica, apresentando simultaneamente: a visualização das temperaturas de momento, máxima e mínima, descrição de eventos e nível de carga da bateria. - Saída USB com conexão de pen drive diretamente no equipamento para registro e armazenamento de temperaturas, alarmes e eventos de forma autônoma, sem a necessidade de software ou computador externo (armazenamento em qualquer tipo de pen drive). - Alarme visual e sonoro dotado de bateria recarregável para registros de eventos de máxima e mínima temperatura, falta de energia, porta aberta e/ou ausência do pen drive diretamente no painel. - Silenciador do alarme sonoro de apenas um toque. - Acesso do usuário ao ajuste de parâmetros através de senha diretamente no display. - Sistema de redundância elétrico/eletrônico, garantindo perfeito funcionamento do equipamento. - Sistema de bateria para acionamento dos alarmes na falta de energia. - Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros. - Chave geral de energia - liga/desliga. - Equipamento em 220 volts, 50/60 Hz. - SISTEMA DE EMERGÊNCIA PARA AUTONOMIA DE 12 ATÉ 24 HORAS NA FALTA DE ENERGIA; - Discadora de telefone para até 09 números 	<p>Unidade</p>	<p>Elber</p>	<p>1</p>	<p>R\$ 48.200,00</p>	<p>R\$ 48.200,00</p>
----------	---	----------------	--------------	----------	--------------------------	--------------------------

W. S. TRINDADE COMERCIO E SERVIÇOS

Rua Rio Anil, 16-A, Recanto dos Vinhais, São Luís – MA

CNPJ: 07.934.454/0001-89 Fone: (98) 3236-2905

E-mail: trindade.licitacao@gmail.com



<p>pré-programados em caso de variação da temperatura ou falta de energia elétrica; - Painel de comandos e controles em touch screen, com visualização de gráficos das temperaturas em tempo real e monitoramento individual para até 06 pontos distintos; - Estabilizador de voltagem;</p>						
TOTAL						R\$ 123.500,00

1

São Luís/MA, 31 de Março de 2021

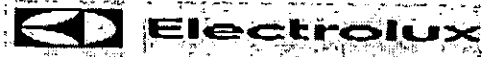
W. S. TRINDADE COMERCIO E SERVIÇOS

Werverson Silva Trindade

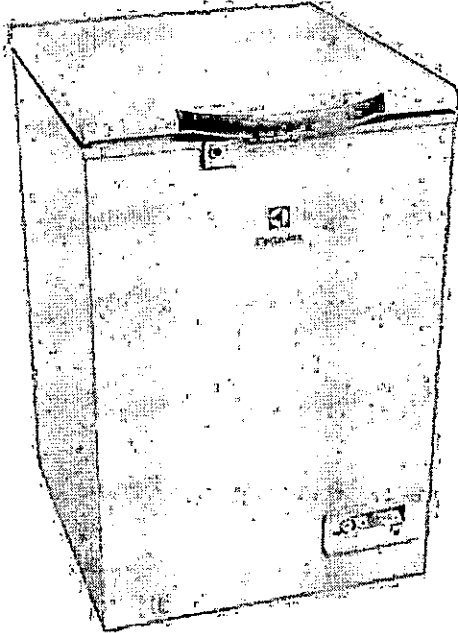
CPF/022.369.773-79

RG/028007962004-0

Sócio-Proprietário

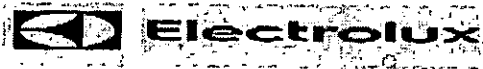


Freezer Horizontal Electrolux H162 166L 110V



ficha técnica

Código	123447064
Código de barras	7896584065831
Marca	Electrolux
Material/Composição	Aço e plástico
Capacidade (lts)	166L
Número de portas	1 Porta
Consumo (Kw/h)	26,6 Kw/h
Potência (w)	107,6W / 107,3 W
Cor	Branco
Grades removíveis	Sim
Congelamento rápido	Sim



Dreno de degelo	Sim
Porta reversível	Não
Função refrigerador	Sim
Painel eletrônico	Não
Gavetas	Não
Controle de temperatura	Sim
Rodízios	Sim
Conteúdo da embalagem	Freezer e manual
Voltagem	110V ou 220V (não é bivolt)



SEC. MUNICIPAL DE SAÚDE

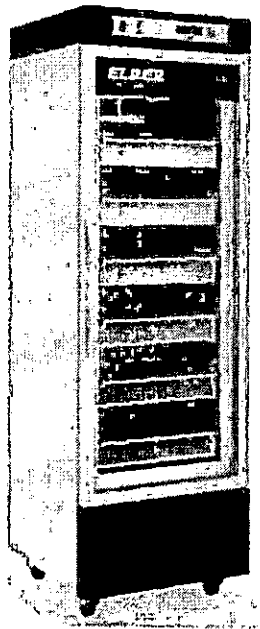
FOLHA

50

RUBRICA

Ø

Câmara para Vacinas 340 litros



Câmara fria positiva (2°C a 8°C) para vacinas, medicamentos e outros materiais termolábeis que necessitam de temperatura controlada para manter a sua qualidade. Geladeira para vacinas vertical 340 litros 110/220V com controle uniforme da temperatura por ar forçado, registro de dados de todo o período de conservação e sistema de alarmes sonoros, visuais e por escrito. Com certificação do sistema de qualidade ISO 13485 e ISO 9001. Acompanha pen drive e manual técnico e possui assistência técnica credenciada em todo território nacional.



SEC. MUNICIPAL DE SAÚDE

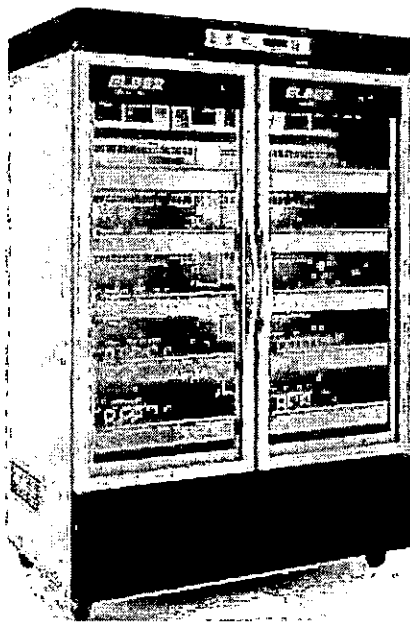
FOLHA

51

RUBRICA

[Handwritten signature]

Câmara para Vacinas 950 litros



Câmara fria positiva (2°C a 8°C) para vacinas e outros materiais termolábeis que necessitam de temperatura controlada para manter a sua qualidade. Geladeira para vacinas vertical 950 litros 110/220V com controle uniforme da temperatura por ar forçado, registro de dados de todo o período de conservação e sistema de alarmes sonoros, visuais e por escrito. Com certificação do sistema de qualidade ISO 13485 e ISO 9001. Acompanha pen drive e manual técnico e possui assistência técnica credenciada em todo território nacional.